

Sistemas de Construcción en Seco

PANEL DE ALUMINIO COMPUESTO

tektron
Simplifica tu construcción

@ TektronBoliviaBM

SUCURSAL LA PAZ

AV. Costanera N 50A - Zona Sur. Contacto 76767807
C. Alto de la Alianza N.769B - Zona Central. Contacto 76767801

SUCURSAL EL ALTO

AV. Litoral y Av. 6 de Marzo, Parque Industrial. Contacto 76767802

SUCURSAL COCHABAMBA

AV. Blanco Galindo KM2 N.1528 Zona Oeste. Contacto: 76767804

SUCURSAL SANTA CRUZ

AV. Cuarto Anillo entre Radial 26 y Radial 27. Contacto: 76767803

www.tektron.com.bo

PANEL DE ALUMINIO COMPUESTO (ACP)

El **Panel de Aluminio Compuesto** representa una de las mejores alternativas para el revestimiento de fachadas arquitectónicas integrales, muros cortina, falsos techos, detalles arquitectónicos en interiores y exteriores, acabados de columnas, vigas, faldones, marquesinas, divisores, columnas, muros, trabes, plafones, mamparas, anuncios, impresión digital, imagen corporativa, tótems, grapas, marcos, puertas exteriores, portales, marquesinas, etc.

Gracias a su estructura compuesta, el Panel de Aluminio Compuesto puede adoptar muchas formas, colocándose como una segunda piel sobre la estructura del edificio y conformando formas rectas y curvas. Las excelentes propiedades del material ayudan a la inspiración y permiten soluciones adaptables a todos los campos de la arquitectura desde las

viviendas hasta los edificios públicos, sedes empresariales, oficinas representativas, hasta el comercio y la industria, hospitales, centros de convenciones, aeropuertos y hoteles sin olvidar el diseño corporativo de imagen como por ejemplo en gasolineras, concesionarios, bancos o supermercados. El revestimiento de Panel de Aluminio Compuesto ofrece un sin fin de ventajas como la durabilidad, resistencia y versatilidad al momento del diseño por su extensa gama de colores, acabados y texturas.

CARACTERISTICAS

El Panel de Aluminio Compuesto es un producto de alto rendimiento que consta de 2 láminas de aluminio de alta calidad unidas permanentemente a ambos lados (tipo sándwich) de un núcleo de material termoplástico compuesto de polietileno de baja densidad no tóxico. La lámina de Aluminio interior está cubierta de Poliéster, y la lámina exterior está cubierta por una capa de pintura PVDF (Polyvinylidene Difluoride) en base a resina de fluorocarbono KYNAR 500, cuya estructura molecular conforma una película de gran variedad de colores y que también tiene una excelente retención de color y brillo.

Su composición le permite consolidarse como un material de gran ductabilidad, flexibilidad, estabilidad y con excelente relación peso/resistencia, tiene buena resistencia a químicos, humedad, rayos UV, mortero, graffitis y alcalinos.

Medidas del panel: 1.200mm x 2.400mm

Espesor: 4mm

Espesor de las laminas: 0,3 mm

Espesor del núcleo: 3,4mm

Densidad del núcleo: 0,94 g/cm³

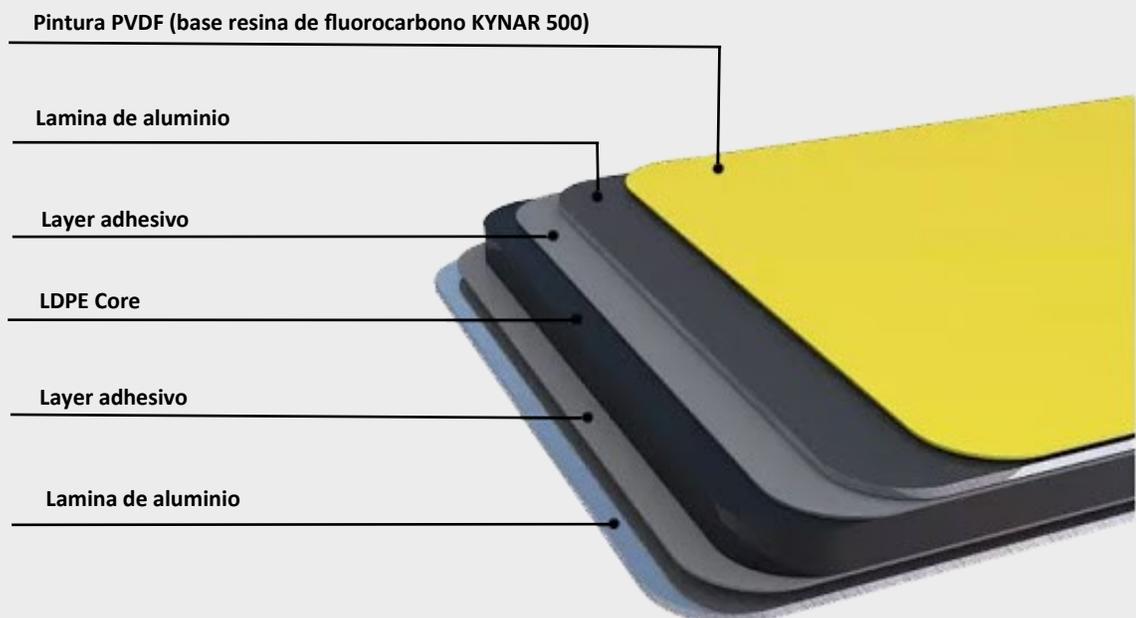
VENTAJAS

- Ligero y de fácil montaje.
- Resistentes a diferentes agentes climatológicos, cambios de temperatura bruscos y rayos UV.
- Fácil y conveniente mantenimiento.
- Versatilidad en color y diseño, permite crear superficies de excelente y estético acabado.
- Flexibilidad que le permite diversas formas.



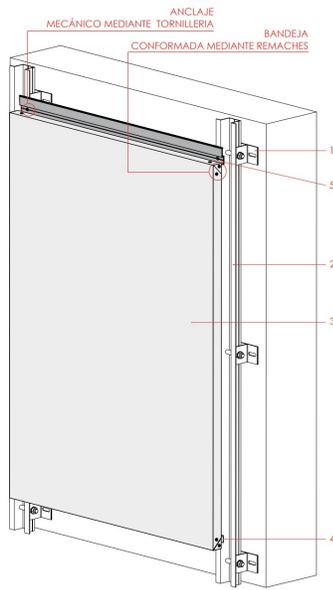
IDEABOND

COMPOSICION



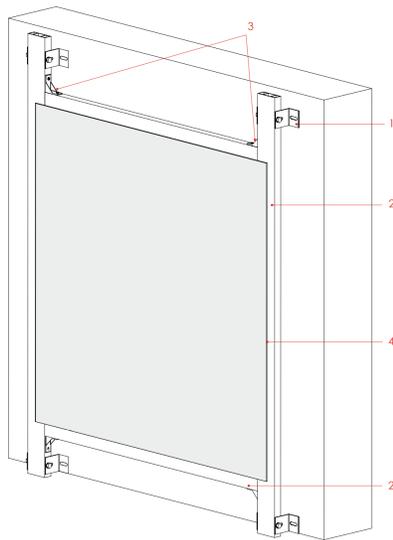
INSTALACION

ARMADO EN BANDEJA



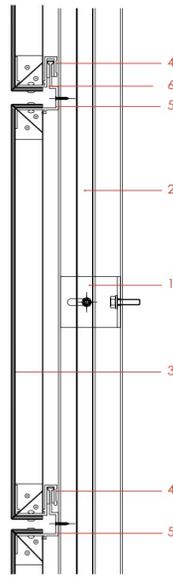
1	Anclaje
2	Perfil Omega
3	Bandeja de Panel de Aluminio
4	Perfil S
5	Peril Z

ARMADO EN PLANO

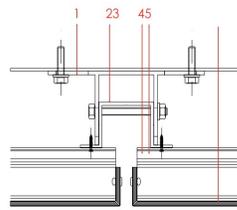


1	Angular
2	Montante pegado
3	Unión de Montantes
4	Placas de Panel de Aluminio
5	Cinta de doble contacto
6	Adhesivo Silicona Estructural

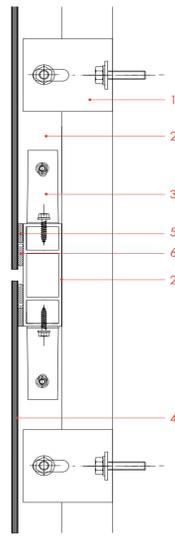
SECCIÓN VERTICAL



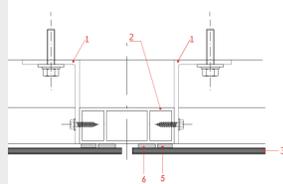
SECCIÓN HORIZONTAL



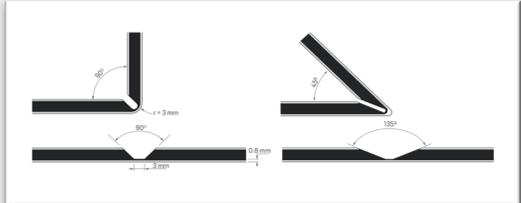
SECCIÓN VERTICAL



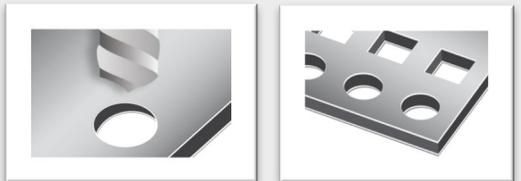
SECCIÓN HORIZONTAL



CORTE Y FRESADO Realizable con CNC, mural o fresadora portátil. Es posible el corte en recto, curvo o en ángulo siempre que se disponga de las herramientas adecuadas.

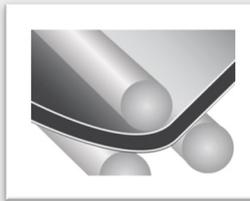


FRESADO Y CAJONADO El fresado permite el posterior plegado de las piezas. Se utilizan herramientas de fresado de 90° o 135° para conseguir la medida deseada el pliegue deberá producirse en el eje del fresado.

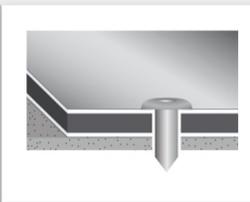


TALADRADO PUNZONADO TROQUELADO

El panel admite múltiples tipos de perforados con maquina convencional u otro tipo de herramienta adecuada para conseguir un acabado de óptima calidad.



CURVADO POR RODILLO
Uso de máquinas de curvado por rodillo de tipo piramidal con 3 rodillos. El radio de curvado mínimo en la parte interna es de 300mm.



REMACHADO Y ATORNILLADO

Se recomienda el uso de tornillos normales y/o remaches inox. El taladro a utilizar necesita un centrador.



PEGADO

El adhesivo debe aplicarse juntamente con la cinta de doble contacto, cuya función es sujetar la placa mientras se produce el secado del adhesivo.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ITEM	Métodos Standard de medición	UNIDAD	Resultado de acuerdo al Standard
Recubrimiento de pintura			PVDF KYNAR 500
Tolerancia al brillo	ASTM D-523-89	%	15~60(±10)
Espesor del recubrimiento	ASTM B-244-79	µm	≥25—32
Brillo	EN 13523-2/ASTM D532	(%)	PVDF 30-80(±10)
Dureza	ASTM D-3363-92a		≥H
Doblado en T	ASTM 4145		2T
Adhesivo de recubrimiento	ASTM 3359 Method 8		PASSED
Resistencia al agua hirviendo	2 Hrs		PASSED
Resistencia al impacto	ASTM D2794(50KG.CM)		SIN GRIETAS
Resistencia a la humedad	ASTM D2247-02 ASTM D714		SIN CAMBIO
Resistencia al espray de sal	ASTM B-117-07a	4000hrs	1 GRADE
Resistencia alcido	ASTM D308	5%(m/m)HCL 24 hrs	SIN CAMBIO
Resistencia alcalina	ASTM D308	Sodium hydroxide 5% NaOH 24 hrs	SIN CAMBIO
Resistencia al los solventes	ASTM D1308-02(2007)		ASTM D1308-02(2007)
Resistencia a la abrasión	ASTM D-968-93	L/µm	5.33
Resistencia al agua del recubrimiento en 100% humedad relativa	ASTM D-2247-10	4000 hrs	PASSED
Retención del color	ASTM D2244	4000hrs	MAXIMO 5 UNIDADSE
Retención del brillo	ASTM D 523	4000hrs	MINIMO 70%
Resistencia a la tiza	ASTM D4214	4000hrs	MAXIMO 8 UNIDADES

ESCENARIOS DE APLICACION



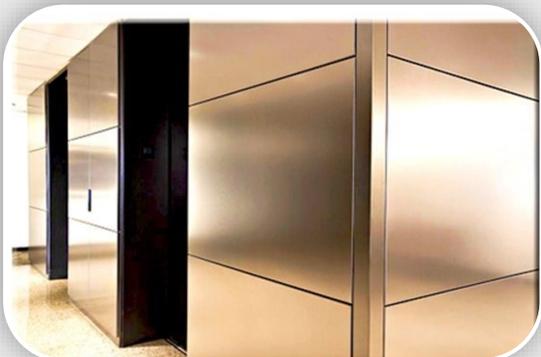
FACHADAS



COLUMNAS



IMAGEN CORPORATIVA



PAREDES INTERIORES



TEXTURAS 3D